

- Elektrodenschweißgeräte
- Fülldrahtschweißgeräte
- Schutzgasschweißgeräte
- Inverter-Schweißgeräte
- Schweißschilder/-helme



# Schweißtechnik



## EINZELHEITEN zu den verschiedenen Schweißverfahren

### Elektrodenschweißen

- Verschweißen von Elektroden im Handverfahren •
- Trafo-Geräte arbeiten mit Wechselstrom
- Gleichrichter-Geräte arbeiten mit Gleichstrom (alle Inverter-Geräte) und können mit entsprechendem Zubehör zum WIG-Schweißen verwendet werden.

### WIG-Schweißen

- Bei diesem Verfahren muss ein Schutzgas (Argon) zum Schutz der Wolframelektrode verwendet werden.
- Der WIG-Brenner muss am Minus-Pol angeschlossen werden.
- Es können 2 Werkstücke gleicher Güte verschmolzen werden oder manuell zugeführtes Material verarbeitet werden.

### Schutzgasschweißen

Schutzgas dient dazu, während des Schweißvorganges Umwelteinflüsse von der Schweißnaht fernzuhalten. Dieses Schweißverfahren muss unter Ausschluss von Zugluft verwendet werden um ein Wegblasen der Schutzgaslocke auszuschließen. Der Draht wird kontinuierlich über einen Drahtvorschub (Rolle) zugeführt.

#### • MAG - METALL-AKTIV-GAS-SCHWEIßEN

In diesem Schweißverfahren wird ein Schutzgas verwendet, das ein aktives Gas enthält (CO<sup>2</sup> oder CO<sup>2</sup> + Argon). Das Verfahren ist für Stahl und Edelstahl (VA) geeignet.

#### • MIG - METALL-INERT-GAS-SCHWEIßEN

In diesem Schweißverfahren wird ein inertes Gas (Argon 99,99 %) verwendet. Das Verfahren ist für Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet.



### Fülldrahtschweißen

Ähnliche Schweißigenschaften wie Schutzgasschweißen, es ist jedoch kein Gas erforderlich, da die Abschirmung des Lichtbogens gegen Umwelteinflüsse über eine spezielle Füllung im Schweißdraht während des Schweißens erzeugt wird.

### Inverter-Schweißen

Der Unterschied zu "normalen" Elektrodenschweißgeräten besteht darin:

- Absolut gleichmäßiger Schweißstrom durch Elektronik
- Grosser Schweißstrom-Regelbereich ab ca. 5 Ampere bis Maximalleistung durch die niedere Schweißstromereinstellung Ab ca. 5 Ampere können auch sehr dünne Materialien mit entsprechend dünnen Elektroden verschweißt werden.
- WIG-Schweißungen mit entsprechendem Zubehör möglich (s. Art.-Nr. 41690)
- Sehr geringes Gewicht bei vergleichbarer Leistung
- Auch für ungeübte Schweißer weitgehend problemloses Arbeiten
- Herausragende Schweißigenschaften auch bei Sonderelektroden, z.B. Rutil, basische Elektroden und Edelstahl Elektroden.



### Zubehör

Das Zubehör für unsere Schweißgeräte, das serienmässig im Lieferumfang enthalten ist, befindet sich **immer** im Schweißgerät unter einer Abdeckklappe.

Bei den größeren Modellen können Sie das Zubehör Ihres Schweißgerätes sicher und sauber in den abschliessbaren Seitenfächern aufbewahren.


## Elektroden-Schweißgerät GE 145 W/A

Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech. **Thermüberlastschutz.**

**Ausstattung:** Schweißplatzausrüstung bestehend aus Massekabel mit Masseklemme, Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Schlackenhammer mit Drahtbürste.



Spannung	Frequenz	Max. Netzleistung	Absicherung, träge	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	Max. Schweißstrom
230 V	50 Hz	5 kVA	16 A	46 V	1,5-4 mm	100 A
<b>Regelbereich</b>		<b>ED bei max. Strom</b>		<b>Isolationsklasse</b>	<b>Schutzart</b>	<b>Gewicht ca.</b>
40-100 A (bei Elektr. 2-3 mm)		230 V ~ 20 %		H	IP 21 S	12,85 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)	
20001	400x220x280 mm	



## Elektroden-Schweißgerät GE 165 C

Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech, **Thermoüberlastschutz**.

**Ausstattung:** Schweißplatzrüstung bestehend aus Schweißschild, Massekabel mit Masseklemme, Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Schlackenhammer mit Drahtbürste.

Spannung	Frequenz	Max. Netzleistung	Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	Max. Schweißstrom
230 V/400 V	50 Hz	6,8/14,1 kVA	16 A	48 V	1,5-8 mm	140 A/160 A
Regelbereich		ED bei max. Strom		Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
55-160 A (bei Elektr. 1,5-3,25 mm)		230 V ~ 20 % 400 V ~ 40 %		H	IP 21 S	16 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20003	590x250x245 mm



CE

## Elektroden-Schweißgerät GE 185 F

Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech, **Thermoüberlastschutz**.

**Ausstattung:** Schweißplatzrüstung bestehend aus Schweißschild, Massekabel mit Masseklemme, Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Schlackenhammer mit Drahtbürste, **Kühlventilator**.

Spannung	Frequenz	Max. Netzleistung	Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	Max. Schweißstrom
230 V/400 V	50 Hz	6,8/14,1 kVA	16 A	48 V	1,5-10 mm	140 A/170 A
Regelbereich		ED bei max. Strom		Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
40-170 A (bei Elektr. 1,5-4 mm)		230 V ~ 20 % 400 V ~ 40 %		H	IP 21 S	18 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20004	590x240x245 mm



CE

## Elektroden-Schweißgerät GE 235 TC

Gerät für den gehobenen Einsatz, Fahreinrichtung, abnehmbare Schweiß- und Massekabel.

**Ausstattung:** Schweißplatzrüstung bestehend aus Schweißschild, Massekabel mit Masseklemme, Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Schlackenhammer mit Drahtbürste, **Kühlventilator**, **Thermoschutz**.

Spannung	Frequenz	Max. Netzleistung	Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	Max. Schweißstrom
230 V/400 V	50 Hz	7,6/15,2 kVA	16 A	48 V	1,5-12 mm	190 A
Regelbereich		ED bei max. Strom		Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
50-190 A (bei Elektr. 2-4 mm)		230 V ~ 20 % 400 V ~ 40 %		H	IP 21 S	25 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20005	290x305x380 mm



CE



### Elektroden-Schweißgerät GE 290 TC



Gehäuse aus Stahlblech (pulverbeschichtet), fahrbar, **Kühlventilator**, umschaltbar 230/400 V, stufenlose SchweißstromEinstellung, **Thermüberlastsicherung**, für Elektroden 2 - 5 mm, Schweißkabelanschluss.

**Ausstattung:** Schweißkabel mit Elektrozange (abnehmbar), Massekabel mit Profi-Masseklemme (abnehmbar), Schlackenhammer mit integrierter Drahtbürste, Schweißschild mit Schweißglas, Anschlusskabel mit Drehstromstecker 16 A und Adapter für 230 V.

Spannung	Frequenz	Max. Netzleistung	Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	Max. Schweißstrom
230 V/400 V	50 Hz	8/18,7 kVA	16 A	48 V	1,5-14 mm	200 A
Regelbereich		ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.	
60-200 A (bei Elektr. 2-5 mm)		230 V ~ 20 % 400 V ~ 40 %	H	IP 21 S	33 kg	
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)					
20007	625x350x440 mm					



### Fülldraht-Schweißgerät SG 120 A



Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech, 2 **Schaltstufen**, Thermüberlastschutz. Hohe Einschaltdauer durch Zwangskühlung. Geeignet für Fülldrähte bis 0,9 mm (Kleinspule).

**Ausstattung:** Schlauchpaket mit Direktanschluss, Massekabel mit Klemme, Schweißschild mit Glas DIN 11, Drahtbürste.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	
230 V	50 Hz	3,2 kVA	16 A	31 V	1,5-5 mm	
Schaltstufen	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.		
45 + 95 A	90 A ~ 10 %	H	IP 21 S	14 kg		
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)					
20070	625x350x440 mm					



Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!

\* Fülldraht-Schweißen = gleiche Schweißeigenschaften wie Schutzgas, jedoch kein Gas erforderlich. Spezial-Fülldraht siehe Schweißzubehör.

### Schutzgas-Schweißgerät MIG 155/6 W



Kompaktes Schweißgerät der Heimwerkerklasse. Durch 6 Schaltstufen auch für problematische Schweißarbeiten geeignet. Mit **stufenlos einstellbarem Drahtvorschub** und umfangreichem Zubehör.

**Ausstattung:** 2 m Schlauchpaket mit Direktanschluss, Massekabel mit Klemme. 1-uhrigem Druckminderer, Anschlusskabel, Fahrbügel und Thermüberlastschutz, Schweißschild mit Glas DIN 11.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	
230 V	50 Hz	5,7 kVA	16 A	48 V	1-6 mm	
Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.		
25-130 A	130 A ~ 10 % 75 A ~ 30 %	H	IP 21 S	25 kg		
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)					
20072	625x350x440 mm					



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 172/6 W



Kompaktes Schweißgerät der Heimwerkerklasse. Durch 6 Schaltstufen auch für problematische Schweißarbeiten geeignet. Mit **stufenlos einstellbarem Drahtvorschub** und umfangreichem Zubehör. Schweißdrahtrollen bis max. 5 kg.

**Ausstattung:** 2 m Schlauchpaket mit Direktanschluss, Massekabel mit Klemme. 1-uhrigem Druckminderer, Anschlusskabel, Fahrbügel und Thermüberlastschutz, Schweißschild mit Glas DIN 11.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke	
230 V	50 Hz	6,2 kVA	16 A	40 V	1-8 mm	
Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.		
25-135 A	135 A ~ 10 % 77 A ~ 30 %	H	IP 21 S	34 kg		
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)					
20074	625x350x440 mm					



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 192/6 K

Kompaktes Schweißgerät der Heimwerkerklasse. Durch 6 Schaltstufen auch für problematische Schweißarbeiten geeignet. Mit **stufenlos einstellbarem Drahtvorschub** und umfangreichem Zubehör. Schweißdrahtrollen bis 50 kg. Anschlusskabel, Fahrbügel und Thermüberlastschutz. Schweißschild mit Glas DIN 11, inkl. Schuko-CEE 16 A Adapter.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V/400 V	50 Hz	4,5/13,3 kVA	16 A, träge	40 V	1-9 mm
Max. Schweißstrom	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
160 A	25-160 A	230 V: 115 A ~ 15 % 400 V: 160 A ~ 10 %	H	IP 21 S	36 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20076	715x325x460 mm



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 170

Kompaktes Schutzgasschweißgerät der gehobenen Heimwerkerklasse. Vielseitig einsetzbar durch hohe Schaltstufenanzahl (**8 Stufen**) und Fülldrahteinigung. Mit **stufenlos einstellbarem Drahtvorschub** und umfangreichem Zubehör. Für Fülldrahtrollen bis 5 kg geeignet.

**Ausstattung:** Schlauchpaket mit Direktanschluss 2 m, Massekabel mit Klemme, Anschlusskabel, Druckminderer, Fahrbügel, Thermüberlastschutz, Kühlventilator, Gehäuse aus Stahlblech, Schweißschutzschild, 1 Rolle Kupferdraht 0,8 mm/1 kg.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V	50-60 Hz	2,4 kVA	16 A, träge	20 V/32 V	1,0-8 mm
Max. Drahtstärke	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
0,8 mm Fülldraht 0,9 mm	8 Stufen 30-145 A	145 A ~ 10 % 60 A ~ 60 %	H	IP 21 S	35 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20033	750x310x495 mm



Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 175 ZW

Kompaktes Schutzgasschweißgerät der gehobenen Heimwerkerklasse. Thermüberlastschutz, für Drahtrollen und Kunststoffspulen 5-15 kg. **Ventilator für optimale Kühlung**, Zentralanschluss, 2 Rollen Drahtvorschub, **stufenlos regelbarer Drahtvorschub**, Punktschweißeinrichtung, Einstellungsmöglichkeit für Drahtrückbrand (burn back) und Schweißstromanstiegsverhalten (slope up), **8 Schaltstufen**.

**Ausstattung:** Schlauchpaket 4 m, (kompatibel Binzel MB 15), Massekabel mit Klemme, Anschlusskabel mit Schuko-stecker, 2-uhriger Druckminderer, Schutzgasschlauch, Sicherungskette für Gasflasche (max. 40 l), **Punktschweißeinrichtung**.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V	50-60 Hz	2,6 kVA (60%)	16 A	44 V	1,0-10 mm
Max. Drahtstärke	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
Stahl 06-0,8 mm Alu 0,8-1,0 mm	8 Stufen 30-180 A	135 A ~ 35 % 90 A ~ 60 % 80 A ~ 100 %	H	IP 21 S	74 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20036	910x370x770 mm



Digitalanzeige



Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!



\* **Fülldraht-Schweißen** = gleiche Schweißigenschaften wie Schutzgas, jedoch kein Gas erforderlich. Spezial-Fülldraht siehe Schweißzubehör.



Digitalanzeige



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 190 Kombi/A

Kompaktes Schutzgasschweißgerät der gehobenen Heimwerkerklasse. Gehäuse aus Stahlblech, pulverbeschichtet, fahrbar, Thermüberlastschutz, für Drahtrollen und Kunststoffspulen 5-15 kg, **Ventilator für optimale Kühlung**, Zentralanschluss, 2 Rollen Drahtvorschub, **stufenlos regelbarer Drahtvorschub**, Punktschweißeinrichtung, Einstellungsmöglichkeit für Drahtrückbrand (burn back) und Schweißstromanstiegsverhalten (slope up), **8 Schaltstufen**.  
**Ausstattung:** Schlauchpaket 4 m, (kompatibel Binzel MB 15), Massekabel mit Klemme, Anschlusskabel mit Drehstromstecker und Adapterkabel 230 V, 2-uhriger Druckminderer, Schutzgasschlauch, Sicherungskette für Gasflasche (max. 40 l), **Adapter für Kunststoffspulen**, Amperemeter.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V/400 V	50-60 Hz	3,4 kVA (60%)	16 A, träge	17-34 V	1,0-10 mm

Max. Drahtstärke	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
Stahl 06-1,0 mm Alu 0,8-1,0 mm	8 Stufen 30-200 A	400 V: 150 A ~ 30 % 400 V: 100 A ~ 60 % 400 V: 85 A ~ 100 %	H	IP 22	75 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20039	830x430x840 mm



Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!



Digitalanzeige



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 220 ZD/A

Thermüberlastschutz, für Drahtrollen und Kunststoffspulen 5-15 kg, **Ventilator für optimale Kühlung**, Zentralanschluss, 2 Rollen Drahtvorschub, **stufenlos regelbarer Drahtvorschub**, Punktschweißeinrichtung, Einstellungsmöglichkeit für Drahtrückbrand (burn back) und Schweißstromanstiegsverhalten (slope up), **32 Schaltstufen**.  
**Ausstattung:** Schlauchpaket 4 m (kompatibel Binzel MB 25), Massekabel mit Klemme, Anschlusskabel 400 V (ohne Stecker), 2-uhriger Druckminderer, Schutzgasschlauch, Sicherungskette für Gasflasche (max. 40 l), **Adapter für Kunststoffspule**, Punktschweißeinrichtung, Amperemeter.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
400 V	50-60 Hz	3,8 kVA (60%)	16 A, träge	17-33 V	1,0-14 mm

Max. Drahtstärke	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
Stahl 0,6-1,0 mm Alu 0,8-1,0 mm Edelstahl 0,8 mm	32 Stufen 30-210 A	200 A ~ 35 % 160 A ~ 60 % 130 A ~ 100 %	H	IP 21	85 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20040	910x370x760 mm



Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!



Digitalanzeige



### Schutzgas-Schweißgerät MIG 250 ZD/A

Thermüberlastschutz, für Drahtrollen und Kunststoffspulen 5-15 kg, **Ventilator für optimale Kühlung**, Zentralanschluss, 2 Rollen Drahtvorschub, **stufenlos regelbarer Drahtvorschub**, Punktschweißeinrichtung, Einstellungsmöglichkeit für Drahtrückbrand (burn back) und Schweißstromanstiegsverhalten (slope up), **32 Schaltstufen**.  
**Ausstattung:** Schlauchpaket 4 m (kompatibel Binzel MB 25), Massekabel mit Klemme, Anschlusskabel 400 V (ohne Stecker), 2-uhriger Druckminderer, Schutzgasschlauch, Sicherungskette für Gasflasche (max. 40 l), **Adapter für Kunststoffspule**, Punktschweißeinrichtung, Amperemeter.

Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
400 V	50-60 Hz	6 kVA (60%)	16 A, träge	16-34 V	1,0-16 mm

Max. Drahtstärke	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
Stahl 06-1,0 mm Alu 0,8-1,0 mm Edelstahl 0,8 mm	32 Stufen 20-240 A	200 A ~ 40 % 180 A ~ 60 % 140 A ~ 100 %	H	IP 21	88 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)
20042	900x370x730 mm



Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!

\* **Fülldraht-Schweißen** = gleiche Schweißeigenschaften wie Schutzgas, jedoch kein Gas erforderlich. Spezial-Fülldraht siehe Schweißzubehör.

### Schutzgas-Schweißgerät PROFI MIG 350 ZD/A

Thermostatschutz, für Drahtrollen und Kunststoffspulen 5-15 kg. Ventilator für optimale Kühlung, Zentralanschluss, 2 Rollen Drahtvorschub, **stufenlos regelbarer Drahtvorschub**, Punktschweißeinrichtung, Einstellungsmöglichkeit für Drahtrückbrand (burn back) und Schweißstromanstiegsverhalten (slope up), **32 Schaltstufen**.

**Ausstattung:** Schlauchpaket 4 m (kompatibel Binzel MB 36), Massekabel mit Klemme (Dinseanschluss), Anschlusskabel 400 Volt (ohne Stecker), 2-uriger Druckminderer, Schutzgasschlauch, Sicherungskette für Gasflasche (max. 40 l), **Adapter für Kunststoffspule**, Amperemeter, **Punktschweißeinrichtung**.



Digitalanzeige



Anschluss	Frequenz	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
400 V	50-60 Hz	7,6 kVA (60%)	32 A	17-40 V	1,0-16 mm

Max. Drahtstärke	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
Stahl 06-1,2 mm Alu 0,8-1,2 mm Edelstahl 0,8-1,2 mm	32 Stufen 30-300 A	300 A ~ 35 % 220 A ~ 60 % 170 A ~ 100 %	H	IP 21	121 kg

Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)	
20044	890x420x870 mm	

Dieses Gerät ist für Fülldraht-Schweißen geeignet!

\* **Fülldraht-Schweißen** = gleiche Schweißigenschaften wie Schutzgas, jedoch kein Gas erforderlich. Spezial-Fülldraht siehe Schweißzubehör.

### Schutzgas-Schweißdraht SG 2

Stahldraht (verkupfert) auf Kunststoffspule.  
Hochwertiger Schweißdraht nach DIN 8559, TÜV Prüfnummer 2616.03, DB-Zulassung 42.064.01.

Rolle	Art.-Nr.	EAN
1 kg/0,6 mm (Kleinspule)	85177	
5 kg/0,6 mm (200-Spule)	02702	
5 kg/0,8 mm (200-Spule)	02718	
15 kg/0,8 mm (Korbspule)	18789	
15 kg/1,0 mm (Korbspule)	18790	



### Schutzgas-Schweißdraht „Alu“

Hochwertiger Draht ALMG 5 auf Kunststoffspule.

Rolle	Art.-Nr.	EAN
2 kg/1,0 mm (D-200-Spule)	04736	
2 kg/1,2 mm (D-200-Spule)	04737	



### Schutzgas-Schweißdraht „Edelstahl“

Hochwertiger Draht V2A auf Kunststoffspule.

Rolle	Art.-Nr.	EAN
5 kg/0,8 mm (D-200-Spule)	04735	



### Schutzgas-Schweißdraht „Stahl“

Hochwertiger Fülldraht, ohne Gas verschweißbar

geeignet für alle Schutzgasanlagen mit Fülldraht-Schweißmöglichkeit.

Rolle	Art.-Nr.	EAN
0,4 kg/0,9 mm (Kleinspule)	18791	
3 kg/0,9 mm (D-200-Spule)	18792	



### Korbspulenadapter für 15 kg Spulen

Benötigt für	Art.-Nr.	EAN
Art.-Nr. 18789, Art.-Nr. 18790	18786	





CE

### Schlauchpaket „TBI 150“/MB 15

Komplett mit Brenner, Zentralanschluss, Drahtführungsseele, 2-schaliger Brennergriff für leichtes Wechseln der Verschleiß-teile. Knickschutz am Brenner und Zentralanschluss. Hochwertige, robuste Schlauchumhüllung. Passend für alle Schutzgasanlagen mit Zentralanschluss. Geeignet für Geräte bis 200 Amp. (40 % Mix).

Verpackungsart: SB-verpackt

Ausführung	Art.-Nr.	EAN
3 m	41147	4 015671 411471
4 m	41148	4 015671 411488



CE

### Schlauchpaket „TBI 250“/MB 25

Komplett mit Brenner, Zentralanschluss, Drahtführungsseele, 2-schaliger Brennergriff für leichtes Wechseln der Verschleißteile. Knickschutz am Brenner und Zentralanschluss. Hochwertige, robuste Schlauchumhüllung. Passend für alle Schutzgasanlagen mit Zentralanschluss. Geeignet für Geräte bis 280 Amp. (40 % Mix).

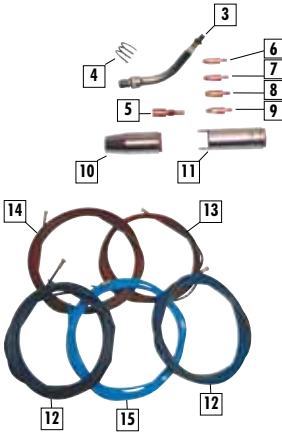
Verpackungsart: SB-verpackt

Ausführung	Art.-Nr.	EAN
3 m	41149	4 015671 411495
4 m	41150	4 015671 411501

### Zubehör zu Schlauchpaket „TBI 150“

Kompatibel z. B. Binzel MB 14 und MB 15.

Verpackungsart: SB-verpackt, 2 Stk.



CE

Ø-Tülle/Anschluss	Art.-Nr.	EAN
3 Brennerhals komplett	41644	4 015671 416443
4 Haltefeder	41610	4 015671 416100
6 Stromdüse Cu 0,6 mm/3 Stk.	41612	4 015671 416124
7 Stromdüse Cu 0,8 mm/3 Stk.	41614	4 015671 416148
10 Gasdüse konisch	41616	4 015671 416124
11 Gasdüse zylindrisch	41618	4 015671 416148
12 Drahtseele 4 m 0,6-0,8 mm	41648	4 015671 416483
15 Teflonseele 4 m 0,6-1,0 mm	41650	4 015671 416506

### Zubehör zu Schlauchpaket „TBI 250“

Kompatibel z. B. Binzel MB 25.

Verpackungsart: SB-verpackt, 2 Stk.

Ø-Tülle/Anschluss	Art.-Nr.	EAN
3 Brennerhals komplett	41664	4 015671 416643
4 Haltefeder	41666	4 015671 416667
5 Düsenstock M6	41668	4 015671 416681
6 Stromdüse CU 0,6 mm/3 Stk.	41670	4 015671 416704
7 Stromdüse Cu 0,8 mm/3 Stk.	41672	4 015671 416728
8 Stromdüse Cu 1,0 mm/3 Stk.	41674	4 015671 416742
9 Stromdüse Cu 1,2 mm/3 Stk.	41676	4 015671 416766
10 Gasdüse konisch	41678	4 015671 416780
11 Punktgasdüse	41680	4 015671 416803
12 Drahtseele 4 m 0,6-0,8 mm	41648	4 015671 416483
13 Drahtseele 3 m 1,0-1,2 mm	41682	4 015671 416827
14 Drahtseele 4 m 1,0-1,2 mm	41748	4 015671 417480
15 Teflonseele 4 m 0,6-1,0 mm	41650	4 015671 416506

### Düsenätze für „TBI 150“ und „TBI 250“

passend für Schlauchpaket TBI 150 und TBI 250, Binzel MB 15 und MB 25. Bestehend aus 2 Gasdüsen und 2 Stromdüsen 0,8 mm.

Verpackungsart: SB-verpackt




CE

Ausführung	Art.-Nr.	EAN
MB 15	41630	4 015671 416308
MB 25	41686	4 015671 416865

**Inverter GX 100**

Gleichstrom-Schweißgenerator mit **modernster Inverter-Technik** zum Schweißen von metallischen Werkstoffen. **Hohe Leistung, niedriger Stromverbrauch** sowie großer Schweißstrom-Wahlbereich zeichnen dieses Gerät für Elektrodenschweißen aus.


**Ausstattung:** Tragegurt, Massekabel mit Masseklemme, Schweißkabel mit Elektrodenhalter, **Kühlventilator** und **Thermüberlastschutz**.

Anschluss	Elektroden	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V/50 Hz	1,5-2,5 mm	2,8 kW	16 A, träge	60 V	0,8-8 mm
Max. Schweißstrom	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
100 A	5-100 A	100 A ~ 15 %	H	IP 21 S	5 kg
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)				
20045	360x230x210 mm				

**Inverter GX 100 KA**

Gleichstrom-Schweißgenerator mit **modernster Inverter-Technik** zum Schweißen von metallischen Werkstoffen. **Hohe Leistung, niedriger Stromverbrauch** sowie großer Schweißstrom-Wahlbereich zeichnen dieses Gerät für Elektrodenschweißen aus. Thermüberlastschutz. **„Komplett mit Koffer und diversem Zubehör“.**


**Ausstattung:** Schweißkabel mit Elektrodenzange, Massekabel mit Klemme, Schweißschutzhild mit Schweißglas DIN 11, Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Kühlventilator, Trageriemens.

Anschluss	Elektroden	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V/50 Hz	1,5-2,5 mm	2,8 kW	16 A, träge	60 V	0,8-8 mm
Max. Schweißstrom	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
100 A	5-100 A	85 A ~ 35 % 75 A ~ 60 % 60 A ~ 100 %	H	IP 21 S	5 kg
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)				
20054	335x195x280 mm				

**Inverter-Schweißgerät GX 140**

Gleichstrom-Schweißgenerator mit **modernster Inverter-Technik** zum Schweißen von metallischen Werkstoffen. **Hohe Leistung, niedriger Stromverbrauch** sowie großer Schweißstrom-Wahlbereich zeichnen dieses Gerät aus. Für Elektroden- und WIG-Schweißungen (WIG-Brenner = Zubehör), Thermüberlastschutz.


**Ausstattung:** Schweißkabel mit Elektrodenzange, Massekabel mit Klemme, Schweißschutzhild mit Schweißglas DIN 11, Drahtbürste, Schlackenhammer, Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Kühlventilator, Tragegriff.

Anschluss	Elektroden	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V/50 Hz	1,5-3,25 mm	3,6 kW	16 A, träge	55 V	0,8-12 mm/WIG 0,5-2 mm
Max. Schweißstrom	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
130 A	8-130 A	130 A ~ 40 % (EN 60974/207)	H	IP 21 S	9 kg
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)				
20051	460x255x375 mm				

**Inverter-Schweißgerät GX 160**

Professioneller Gleichstrom-Schweißgenerator mit Filter und HOT-Start-Ausrüstung. **Hohe Leistung, niedriger Stromverbrauch**, geringes Gewicht durch **modernste Inverter-Technik**. Für Elektroden- und WIG-Schweißungen (WIG-Brenner-Sonderzubehör), Thermüberlastschutz.

**Ausstattung:** Schweißkabel mit Elektroden Zange, Massekabel mit Klemme, Schweißschutzhild mit Schweißglas DIN 11, Drahtbürste, Schlackenhammer, Anschlusskabel, Kühlventilator, Trageriemens.

Anschluss	Elektroden	Max. Netzleistung	Min. Absicherung	Leerlaufspannung	Empf. Materialstärke
230 V/50 Hz	1,5-4 mm	4,5 kW	16 A, träge	55 V	0,8-15 mm/WIG 0,5-2 mm
Max. Schweißstrom	Regelbereich	ED bei max. Strom	Isolationskl.	Schutzart	Gewicht ca.
150 A	8-150 A	150 A ~ 50 % (EN 60974/207)	H	IP 21 S	9 kg
Artikel-Nr.	VP-Maße (LxBxH)				
20053	470x245x375 mm				






CE

**WIG-Schweißplatzausrüstung TWK 25/140**

passend zu Inverter GX 140/GX 160 bis 150 Ampere, mit Dinse Schnellkupplung, bestehend aus WIG-Brenner komplett 4m, Anschlussschläuche, Schlauchklemmen, Massekabel 25 mm<sup>2</sup>. Verwendung nur mit Argon-Gas (99,998 %).

Artikel-Nr.	
41690	4 015 671 41690 2

WIG-Nadeln, Keramikdüsen, Spannzange und Stromdüse als Ersatzteil erhältlich im Technischen Service.

**ESAB Stabelektrode OK 45.44**

EN 499: E 38 0 RC 11 (DIN 1913: E 51 32 R(C)3).




Dünnumhüllte Qualitätselektrode für den Hand- und Heimwerker. Geeignet für alle Schweißpositionen, besondere Fallnahtleistung, gute Spaltüberbrückung. Bestens geeignet für Reparatur- und Montagearbeiten.

Geeignet für Grundwerkstoffe: **Baustähle** St 37 bis St 52 (S 235 bis S 355 J2 G3)/**Feinkornstähle** StE 255 bis StE 355 (P275 JR bis P 355 N)/ **Rohrstähle** StE 210.7 bis StE 320.7 (L 210 GA bis L 290 MB)

Zulassungen, Eignungsprüfungen: TÜV, DB, GL, LR, ABS, DNV, BV, Co, MR8



CE

Elektrode	Paketinhalt	Art.-Nr.	EAN
2,0/300 mm	220 Stk.	16990	 4 015 671 16990 7
2,5/350 mm	150 Stk.	16991	 4 015 671 16991 4
3,25/350 mm	95 Stk.	16992	 4 015 671 16992 1

**ESAB Stabelektrode OK 45.44**




EN 499: E 420 RR 12 (DIN 1913: E 5132 RR 6). Dickummantelte Qualitätselektrode für den Hand- und Heimwerker. Geeignet für alle Schweißpositionen (ausser Fallnaht), insbesondere für Dünnblech- und Heftarbeiten. Sehr leicht zu verschweißen, ausgezeichnetes Nahtaussehen und sehr guter Schlackenabgang.

Geeignet für Grundwerkstoffe: **Baustähle** St 37 bis St 52 (S 235 bis S 355 J2 G3)/

**Feinkornstähle** StE 255 bis StE 355 (P275 J R bis P 355 N)/ **Rohrstähle** StE 210.7 bis StE 320.7 (L 210 GA bis L 290 MB)Zulassungen, Eignungsprüfungen: TÜV, DB, GL, LR, DNV, Co.



CE

Elektrode	Paketinhalt	Art.-Nr.	EAN
2,0/300 mm	180 Stk.	16993	 4 015 671 16993 8
2,5/350 mm	110 Stk.	16994	 4 015 671 16994 5
3,25/350 mm	65 Stk.	16995	 4 015 671 16995 2

**Druckminderer CO<sub>2</sub>/Argon**

Einstufig, mit Absperrventil nach DIN EN 585, hohe Regelgenauigkeit für verschiedene Schweißprozesse, Staudüse am Ausgang für einwandfreien Durchfluss, wartungsfreundlich durch einfachen Austausch von Verschleißteilen.



CE


Inhaltsmanometer	Arbeitsmanometer m. Doppelskala	Art.-Nr.	EAN
0-315/200 bar	0-28/30 NI/min.	04820	 4 015 671 04820 2

**Schweiß- und Düsenschutzspray**

Umweltfreundlich, Silikon- und FCKW-frei. Hervorragend geeignet zum Verhindern von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen. Bei normaler Dosierung können Werkstücke ohne weitere Reinigung lackiert, brüniert, galvanisiert werden.



CE



Inhalt	Art.-Nr.	EAN
Füllvolumen 400 ml	24843	 4 015 671 24843 5

**Schweißkabel-Kupplungen „System-Dinse“ für alle Schweiß- und Massekabel bis 25 mm<sup>2</sup>**

mit Isolationshülle aus Gummi, Kabelhülse aus Kupfer, einfache Kabelbefestigung durch Imbussschraube, Innenteile aus Messing.



CE

Ausführung	Art.-Nr.	EAN
Stückteil KS 25 (9 mm)	41139	 4 015 671 41139 6
Buchsenteil KB 25 (9 mm)	41141	 4 015 671 41141 9

### Schweißschutzhild „Standard“

Strapazierfähige Ausführung, genieteter Glasrahmen, leicht zu wechselnde Gläser durch Federstahlbügel. Großer Kunststoffgriff mit querverlaufender Metalverstrebung für grosse Stabilität (ohne Glas). Geeignet für Gläser 90 x 110 mm.

<b>Artikel-Nr.</b>	
<b>41121</b>	4 015 671 411 211



CE

### Schweißschutzhild „Profi“

Professionelles Schweißschild, extrem leicht durch Fiberglas, Griff und Glasshalterung komplett aus Metall, mit integrierter Freisichtmechanik, automatische Rückstellung durch Stahlfeder, leichter Glaswechsel mittels Flügelmutter (ohne Glas). Geeignet für Gläser 90 x 110 mm.

<b>Artikel-Nr.</b>	
<b>41119</b>	4 015 671 411 198



CE

### Kopfschweißschutzhild „Standard“

Automatisches Schweißschutzhild geeignet für alle gängigen Schweißarten. Elektroden-, MIG-MAG-, Autogen-, und WIG-Schweißen. Hellstufe DIN 3/Dunkelstufe DIN 11. Geprüft nach DIN 89/686 EWG Persönliche, Schutzausrüstungen EN 379. Mit stufenlos verstellbarem Kopfband und gepolstertem Stirnbereich. Prüfnummer: 11201-PZD-04

<b>Artikel-Nr.</b>	
<b>41123</b>	4 015 671 411 235



CE

### Automatik Solar Kopfschweißschild 3/11

Automatisches Schweißschutzhild geeignet für alle gängigen Schweißarten. Elektroden-, MIG-MAG-, Autogen-, und WIG-Schweißen. Hellstufe DIN 3/Dunkelstufe DIN 11. Geprüft nach DIN 89/686 EWG Persönliche, Schutzausrüstungen EN 379. Mit stufenlos verstellbarem Kopfband und gepolstertem Stirnbereich. Prüfnummer: 11201-PZD-04

<b>Artikel-Nr.</b>	
<b>16949</b>	4 015 671 169 495



CE

### Kopfschweißschutzhild „Profi“

Professionelles Kopfschweißschutzhild, extrem leicht, aus einem Stück geformt, Kopfband in Höhe und Umfang einstellbar, komplett mit Stirmpolster, leicht klappbar, mit Anschlag unten, leicht zu wechselndes Glas (ohne Werkzeuge) durch hochflexiblen Glasinnenrahmen (ohne Glas), geeignet für Gläser 90 x 110 mm.

<b>Artikel-Nr.</b>	
<b>41124</b>	4 015 671 411 242



CE

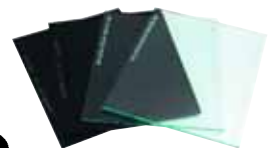
### Schweißschutzgläser nach DIN

Verpackungsart: Lose

Schutzglas	Art.-Nr.	EAN
90x110 mm DIN 9	<b>16950</b>	
90x110 mm DIN 11	<b>16951</b>	
75/98 mm DIN 9	<b>16954</b>	
90x110 mm klar/Vorsatzglas	<b>16952</b>	

Verpackungsart: SB-verpackt, 2 Stk.

Schutzglas	Art.-Nr.	EAN
90x110 mm DIN 9	<b>41126</b>	
90x110 mm DIN 11	<b>41127</b>	
75/98 mm DIN 9	<b>16955</b>	
90x110 mm klar/Farbtlos	<b>41128</b>	



#### Info zu DIN-Angaben:

**DIN 9** = für Elektroden-Schweißen geeignet!  
**DIN 11** = für Schutzgas-Schweißen geeignet!


CE



CE

### Schweißerhandschuhe

Hochwertige Qualität aus Spallleder, 5 Finger, langer Schaft, Doppelnähte. Gesamtlänge mit Schaft ca. 350 mm.  
Verpackungsart: Lose, 1 Paar

Artikel-Nr.	
16975	4 015671 169754





CE

### Schweißbrille „Super 50“

Geeignet als Autogen-Schweißschutzbrille oder als Schleifschutzbrille (entsprechende Gläser verwenden!).  
Nylonausführung, seitliche Schutzklappen mit Lüftungsschlitzen gegen Anlaufen der Gläser. Geeignet für Gläser 50 mm (komplett mit dunklen DIN-Schweißgläsern, Klargläser siehe Zubehör).

Verpackungsart: Lose

Verpackungsart: SB-verpackt

Schutzglas	Art.-Nr.	EAN	Schutzglas	Art.-Nr.	EAN
50 mm 5A-DIN	16976		50 mm 5A-DIN	41168	
		4 015671 169761			4 015671 411686



CE

### Schweißbrille „Super 50“ passend zu Schweißbrille „Super 50“

Verpackungsart: Lose

Verpackungsart: SB-verpackt, 2 Stk.


Schutzglas	Art.-Nr.	EAN	Schutzglas	Art.-Nr.	EAN
50 mm 5A-DIN	16977		50 mm 5A-DIN	41169	
		4 015671 169778			4 015671 411693
50 mm klar	16978		50 mm klar	41170	
		4 015671 169785			4 015671 411709



CE

### Schlackenhammer, lackiert

Schwere Stahlausführung, Griff aus Rundrohr ca. 20 mm, Schlaghammer. Kopf aus Ganzstahl gehärtet mit Spitze und Längsfinne, mit Griff verschweißl. Gewicht ca. 350 g, Länge mit Griff ca. 300 mm.

Artikel-Nr.	
41129	4 015671 411297



CE

### Elektrodenhalter „Profi“

Hochwertiger Elektrodenhalter mit isolierten Griffen, vorgepresste Fassungen für unterschiedliche Elektrodenstellungen.  
Klemmmechanismus mit Stahlfeder. Professionelle Schweißkabelbefestigung für optimale Schweißstromübertragung.

Ausführung	Art.-Nr.	EAN	Ausführung	Art.-Nr.	EAN
Typ 200 (bis 200 A)	41163		Typ 300 (bis 300 A)	41164	
		4 015671 411631			4 015671 411648



Typ 180

Typ 600

CE

### Elektrodenhalter „Profi“

Geeignet für alle Elektroden- und Schutzgasgeräte sowie Inverter. Zange galvanisch verzinkt, robuste Klemmfeder,  
Kabelzuführung über eine Griffseite, Hebelachse genietet (Bei Typ 600 zusätzliche Kontaktübertragung durch Kupferflexbund).

Ausführung	Art.-Nr.	EAN	Ausführung	Art.-Nr.	EAN
Typ 180 (bis 180 A)	41165		Typ 300 (bis 300 A)	41166	
		4 015671 411653			4 015671 411662
Typ 500 (bis 500 A)	41167				
		4 015671 411679			